

Sprühextraktionsgerät HL15

Robustes Sprühextraktionsgerät mit 15 Liter Fassungsvermögen

- Integriertes Sprüh-Pumpsystem mit variabler Druckeinstellung (2/4 Bar)
- Robuste Behälterbauweise und Edelstahlrohre
- Einfacher Transport durch Schiebebügel
- Stabiler Kessel aus Structofoam
- Professionelles Zubehörset BS28

Inklusivzubehör

602399	Nuflex Extraktionsschlauch 4,0 m komplett für HL15
602300	Handventil mit Sprühschlauch für HL15
602922	Saugrohrbogen für HL15 aus Edelstahl
602920	Handrohr Mittelstück aus Edelstahl 440 mm
602200	TriJet Extraktionsbodendüse 300 mm für HL15, 38 mm
602937	Handrohr-Verlängerung 145 mm aus Edelstahl

Sonderzubehör

602225	Polsterextraktionsdüse 100 mm für HL15, transparent, 38 mm
236124	Nucable-Zuleitung 3-adrig, 10 m x 1,00 mm, NuCable, gelb



Entleerung über Ablassschlauch möglich



Reinigung mit der optionalen Polsterextraktionsdüse



Zubehörset BS28

HL15

Art.-Nr.: 838982

Pumpe	Laufzeit	Nennspannung	Unterdruck	Luftfördermenge	Kabel	Motor	Kapazität trocken	Kapazität nass	Kapazität Extraktion	Gewicht	Abmessungen (L x B x H)
4 Bar 60 psi / 2 Bar 30 psi	-	230 V AC 50 Hz	2400 mmWS	49 L/Sek.	10 m	1060 W	-	-	15 L	15,5 kg	530 x 420 x 890 mm